

Offizielles Organ des 

molkerei industrie

TECHNIK | INGREDIENTS | VERPACKUNG | IT | LOGISTIK

www.moproweb.de

Enorme Bandbreite an Maschinen

TREPKO Hausmesse zeigte moderne Fülltechnik für die verschiedensten Produkte und Verpackungsarten



Enorme Bandbreite an Maschinen

TREPKO Hausmesse zeigte moderne Fülltechnik für die verschiedensten Produkte und Verpackungsarten



TREPKO, Hersteller von Verpackungsmaschinen für die Nahrungsmittelindustrie, hat im Mai auf einer Hausmesse in Gniezno/ Polen eine Reihe neuer Maschinenkonzepte vorgestellt. molkerei-industrie und die Schwesterpublikation waren offizieller Medienpartner des Events und damit natürlich vor Ort.

Beeindruckend für alle Besucher der Hausmesse war sicher die enorme Bandbreite der von TREPKO realisierten Lösungen. Kompetenzen hat das 1947 gegründete Unternehmen auch durch Akquisitionen erworben, so z. B. im Jahr 2014 Hugart, Hersteller von aseptischen und ultracleanen Maschinen erworben, oder Filmatic. Spezialist für die Abfüllung von Flaschen auf ultracleanen Hochleistungsmaschinen.



Jesper Hansen, TREPKO-Chef: TREPKO bietet eine Lösung für jede Art von Verpackung inkl. End-of-line Komponenten. Daher arbeiten unsere Füller wie aus einem Guss. Ein spezieller Vorteil ist, dass weitgehend identische Komponenten verbaut werden, was den Aufwand für die Ersatzteilbevorratung begrenzt (Foto: mi)



Pawel Dzyga, regionaler TREPKO Verkaufsleiter DACH, vor der FFS Maschine der 9000er Serie für Kleinverpackungen (Foto: mi)



TREPKO 3000 Hochleistungs-Rundfüller in UC-Ausführung mit Flaschenspül-, Füll- und Verschlussstationen

Ganz neu im Portfolio ist die TREPKO 3000, eine komplette Flaschenfülllinie. Die Rundläufer-Maschinen sind für verschiedene Flaschengrößen und eine Vielzahl von flüssigen Produkten ausgelegt. Gebaut werden sie für Leistungen von 2.000 bis 48.000 Einheiten/h in Standardausführung oder als Ultra-Clean Linien. Das Umrüsten erfolgt schnell, die Sortierung der Flaschen ist voll automatisiert.

Aseptischer Längsläufer der 100er Serie

Ebenfalls neu ist der aseptische Längsläufer 106KS, eine Füll- und Siegelmaschine für vorgefertigte Becher mit integrierter End-of-line Tray-Verpackung. Gefahren werden können bis zu 50 Takte. Die



Aseptikfüller der Serie 106KS für vorgefertigte Becher mit End-of-line-Traylösung

Anlagen haben bis zu 16 Bahnen und ggf. ein Doppelindexsystem. Dies ermöglicht einen schnellen Formatwechsel oder eine Verdoppelung der Leistung. Die Serie 100 umfasst Leistungen von 3.000 bis 70.000 Bechern/h.

Die Maschinen der Serie 100 haben ein servogetriebenes Dosiersystem und einen mechanischen Hauptantrieb für alle vertikalen Bewegungen. Der Servoantrieb der Dosiereinheit ermöglicht die automatische Regulierung aller Dosierprofile. Dies ermöglicht eine Dosierung von Produkten mit unterschiedlicher Dichte und Viskosität ohne Tropfen und Spritzen bei optimaler Geschwindigkeit.

Die Standardversion der 100er Serie ermöglicht den Wechsel der Bechergröße innerhalb von knapp 5 Minuten und einen Formatwechsel in nur 30 Minuten.

Die Maschinen dieser Serie werden in drei Hygienestandards gebaut. Die Standardversion bietet ausgezeichnete Hygienebedingungen – tragende Konstruktion und Abdeckungen werden aus rostfreiem Stahl und die Verrohrung der Dosiersysteme aus säurebeständigem Stahl gefertigt. Die Standardversion kann auf Ultra-Clean oder aseptische Version ausgebaut werden.

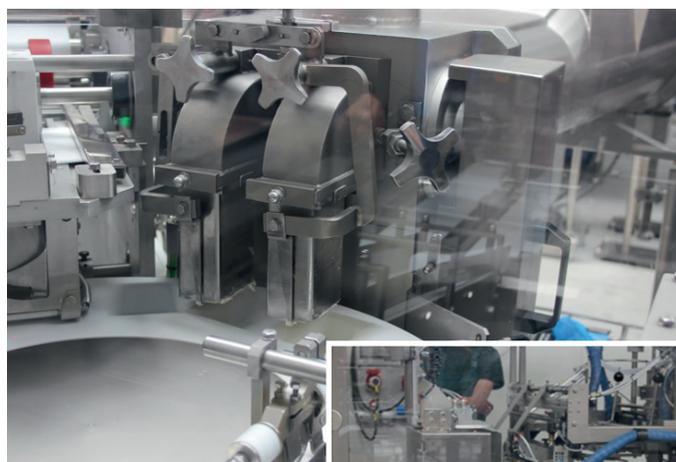
Mit seiner 700er Serie bietet TREPKO End-of-line Lösungen, die in die 100er Serie integriert werden können.

Butterverpackung

Auf der Hausmesse wurden praktische Demonstrationen der Butterverpackung an einer 822 Brick Forming & Wrapping Maschine mit einem Wrap Around Packer der 710er Serie präsentiert.

Maschinen der Serie 800 zum Formen und Einwickeln von Quaddern bilden eine neue Anlagengeneration bei TREPKO. Die Maschinen dieser Serie dienen der Verpackung von pastösen Produkten, u. a. Butter, MilCHFett mit Pflanzenöl oder Margarine und Quark. Gebaut werden ein- und zweibahnige Anlagen, die Würfelportionen von 10 g bis 2 kg mit einer Leistung bis 240 Einheiten pro Minute einwickeln.

Die Produktzufuhr erfolgt per Schneckenrog oder Kompensationszylinder (direkter Anschluss an die Produktionslinie, CIP-fähig).



Quader-Form- und Wickelmaschine der Serie 822 mit automatischer Gruppierung und Kartonnierung





Ultraclean Rundfüller Serie 200 für Mopro; Trayaufrichter der Serie 720 und Pick & Place Station der Serie 760

Auf Wunsch installiert TREPKO auf einer Anlage beide Systeme der Produktzufuhr, die wechselweise eingeschaltet werden.

Mobile Tischzellen zusammen mit Positionskontrolle sichern die korrekte Quaderform und deren Abfüllung. Entsprechende Auswahl der Dosierköpfe sowie deren Antrieb ermöglichen die Verpackung von Produkten mit unterschiedlicher Konsistenz, Form und Größe. Die Automaten der Serie 800 verpacken sowohl traditionelle Quader, wie auch andere Formen (oval, abgerundet). Die Produkte werden in unterschiedliche Folienarten eingewickelt, z. B. Alu-Lamine, Pergament, Folien mit Mineralstoffen. Alle Modelle der Serie 800 haben Anlagen zur Endverpackung der TREPKO Serie 700 integriert.

Rundläufer

Den Besuchern der Hausmesse wurde auch ein ultracleaner Becher-Rundfüller der Serie 200 für die Abpackung von Mopro (mit 720 Series Trayaufrichter und 760 Pick & Place Station) vorgeführt.

Die Serie 200 bietet vier Modelle von Rundfüllern; bei jedem Modell sind Versionen mit unterschiedlicher Bahnanzahl verfügbar. Die Leistung reicht von 2.400 bis 14.000 Verpackungen pro Stunde. Selbst komplexe Produkte sind fahrbar. Die Vielseitigkeit der Serie 200 zeigt sich bei der Dosierung von Produkten in verschiedener Form und Konsistenz, beim schnellen Formatwechsel und bei verschiedenen Verschlussoptionen.

Die Maschinen der 200er Serie erfüllen die strengen hygienischen Anforderungen der Nahrungsmittelindustrie. Die verbauten Materialien garantieren eine lange Lebensdauer der Maschine in einer aggressiven und nassen Umgebung. Der hygienische Standard kann durch zusätzliche Lösungen gesteigert werden, z.B. im Bereich der Luftfiltration im Arbeitsraum der Anlage sowie Dekontamination der Verpackungen.

Die Automation ermöglichen Speicherung, Aufbewahrung und ein schnelles Einlesen von Rezepturen. Das bedienerfreundliche Panel erleichtert die Bedienung des Automaten sowohl während des Packprozesses wie auch in laufender Wartung.

Kleinpackungen

Zu sehen war auch eine Maschine der 9000er Serie zum Formen, Füllen und Verschließen kleinerer Verpackungen (10 g, 15 g, 25 g) von Produkten wie z.B. Margarine und Butter sowie anderen streichfähigen Produkten. Gebaut werden 3- oder 6-bahnige Varianten mit Leistungen von 6.000 bis 12.000 Einheiten/h bei 33 Takten. Das Verpackungsmaterial kommt von der Rolle.

Innerhalb der Serie 9000 bietet TREPKO zwei Typen von Anlagen, die 9003 und 9006, die entsprechend mit 3 oder 6 Füllköpfen ausgestattet sind. Portionsgrößen und Länge der Folie sind einstellbar. Abhängig von der gewünschten Leistung und dem Produkt werden unterschiedliche Füllköpfe verwendet.



Thermoform-, Füll- und Verschleißmaschine für 25 g Portionspackungen (Serie 9000)