

# **molkerie industrie**

Fachmagazin für die Milchverarbeitung

## **drinktec** 2013

### **Messenachlese “Packaging”**

**molkerie-industrie vor Ort**



Alfa Laval hat den schnellsten aseptischen Bag-in-Box Füller im Sortiment (Foto: Alfa Laval)

## Alfa Laval

Der aseptische Ultra High Speed Bag-in-Box Rotationsfüller von Alfa Laval verfügt über 6 Füllköpfe und kann Schläuche von 3 – 20 l Inhalt schonend befüllen. Bei 10-l-Gebinden liegt die Leistung bei 30 Packungen/Min, was vier- bis fünfmal schneller ist als herkömmliche Aseptikbeutelfüller. Die Umstellung erfolgt ohne manuelle Eingriffe, für den Verschluss sind verschiedene Varianten lieferbar. Die Maschine ist Plug & Play fähig und entspricht den FDA Richtlinien. [alfalaval.com](http://alfalaval.com)



## CSI

CSI (Closure Systems International) zeigte einige interessante Verschlusslösungen speziell auch für Milchprodukte. Den Aseptikverschluss V38 3S LF gibt es mit zwei oder drei Windungen. Der leichtgewichtige Verschluss braucht kein Lubrikant, so dass Sterilfilter in den Abfüllmaschinen vor dem Zusetzen geschützt sind. Ganz

neu ist der ScabCap. In den bereits etablierten Verschluss „Omni mini“ können QR-Codes eingebracht werden. Hiermit lassen sich allerlei Promotions und Kundenbindungsaktionen durchführen – CSI ist nach eigener Aussage der einzige Lieferant, der einen Code in die Innenseite der Verschlusskappe drucken kann. [csiclosures.com](http://csiclosures.com)



**EvoFlex steht für flexible Hochgeschwindigkeitspalettierer (Foto: Gebo Cermex)**

## Gebo Cermex

Gebo Cermex Group führte die neue Palettiererreihe EvoFlex ein. Diese Hochgeschwindigkeits-Maschinen – 12 Lagen/Min - verarbeiten alle Arten von Produkten und Sekundärverpackungen.

Durch das Ein-Säulen-Design, doppelter Hubeinheit und Maschinenzulauf in Bodennähe, hebt er sich ab von Palettierern mit 2-Säulen-Design sowie von Palettierrobotern.

Die Einfachheit des 1-Säulen-System ermöglicht ein automatisches Umstellen zwischen verschiedenen Produkt- und Verpackungsformaten in weniger als 1 Minute, ohne

manuelle Anpassungen. Aufgrund des niedrigen Maschinenzugriffs wird weder ein Hubvorrichtung noch eine Plattform benötigt. [gebocermex.com](http://gebocermex.com)

## **Galdi**

Galdi stellte den Giebeldachkartonfüller RG250-2UCS aus. Die Maschine war für 1,75-l-Milchkartons ausgelegt. Tine betreibt in Schweden sieben dieser Abfüllmaschinen für Konsummilch, die letzte wurde Mitte dieses Jahres in Betrieb genommen. Eine weitere RG250-2UCS steht seit Anfang 2013 bei Ara Foods. Das Bodenformat misst 91 x 91 mm. [galdi.it](http://galdi.it)



**Die erste Maschine des Typs Innosept Asbofill ASR, ein aseptischer Rundläufer mit einer Leistung bis 36.000 Fl/h, wurde nach Asien verkauft (Foto: KHS)**

## **KHS**

KHS berichtete von einem branchenüberdurchschnittliches Wachstum im 1. Halbjahr: Prof. Matthias Niemeyer aus der Geschäftsleitung bezifferte den Auftragseingang mit 604,7 Mio. € (+ 7%) und den Umsatz mit 568,4 Mio. € (+ 4%). Das Unternehmen hat in den letzten Jahren zahlreiche Innovationen im Markt platziert, darunter das Cleanline Design, bei dem Funktionen in einzelne Bauteile integriert werden.

Die erste Maschine des Typs Innosept Asbofill ASR, ein aseptischer Rundläufer mit einer Leistung bis 36.000 Fl/h, wurde nach Asien verkauft. Die Maschine verkürzt die Umstellungszeit auf unter 30 Min und kommt mit 30% weniger Füllventilen aus. Der Ventilknoten ist oben in die Maschine integriert.

Innosept Asbofill ABF steht für eine Oberflächenhygienisierung bis Log 6, bei ESL-Lösungen für bis Log 5. Innosept Asbofill ASR setzt auf ein zu aseptischer Linearfülltechnik identisches Aerosol- und Heiz-System und übernimmt gleichzeitig das dort praktizierte Sterilisationsprinzip mit H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> Aerosol. Die Innosept Asbofill ASR orientiert sich an dem „Raum in Raum“-Konzept. Hier schützen mit aseptischen Dichtungssystemen versehene Plexiglasscheiben die Aseptikzone gegenüber dem Maschinenraum, der einen nochmaligen mechanischen Schutz zur Produktionshalle hin bildet.

Erhältlich: sind Innosept Asbofill ASR 24 (24.000 Flaschen/h) für Flaschenvolumen von wahlweise bis zu 500 ml oder bis zu 1.000 ml und Innosept Asbofill ASR 36 (36.000 Flaschen/h) für Flaschenvolumen von bis zu 500 ml, bis zu 1.000 ml oder bis zu 1.500 ml.

Nature Multi Pack bezeichnet eine Sammelpackung, bei der die einzelnen Gebinde aneinander geklebt werden, so dass Schrumpffolie oder Trays entfallen. [khs.com](http://khs.com)



**Die neue Produktfamilie Viscofill eignet sich besonders für hochviskose Produkte, Füllgut mit großen Stücken oder hohen Partikelkonzentrationen (Foto. Krones)**

## **Krones**

Speziell zur Abfüllung von flüssigen Lebensmitteln hat Krones die neue Produktfamilie Viscofill konzipiert. Die Karussellfüller arbeiten nach dem klassischen Kolbenprinzip, robust und hochgenau. Hochviskose Produkte, Füllgut mit großen Stücken oder hohen Partikelkonzentrationen sind die Domäne des Viscofill. Befüllt werden können Glas, Dosen oder Kunststoffbehälter.

Dosierprinzip ist das des klassischen Kolbenfüllers: durch einen mittels Kurven dargestellten Kolbenhub wird im Rundlaufverfahren über einen definierten Kolbendurchmesser in einem

Dosierzylinder das abzufüllende Volumen aus einem zentral im Karussell angeordneten Produkttrichter angesaugt und in die Behälter ausgeschoben. Dieses sehr genaue und dabei äußerst robuste Abfüllverfahren eignet sich besonders für hochviskose Produkte, Füllgut mit großen Stücken oder hohen Partikelkonzentrationen. Je nach Anwendungsfall wird die optimale Ausführung aus drei verschiedenen Typen (V, S, H) gewählt. Ob Glas, Dose oder Kunststoffbehälter, eine Vielzahl branchenüblicher, fester Behälter kann auf dem Viscofill verarbeitet werden.

Beim Viscofill V wird das Dosiervolumen automatisch über den in der Steuerung festgelegten Kolbenhub eingestellt. Von der Ansaug- zur Ausschiebephase wird jedoch nicht über herkömmliche horizontale Drehschiebertchnik, umgeschaltet, sondern mit vertikalen 180 °-Drehventilen (V). Die Ausführung der Dosiereinheit mit Produktausschieber und Schneidevorrichtung sorgt für genauestes, tropfarmes Dosieren.

Der Viscofill S verbindet den Kolbenfüller mit Sitzventiltechnik (S): Das Ansaugen und Ausstoßen des Füllguts wird über zwei individuell schaltbare Pneumatikventile kontrolliert. Auf Drehventiltechnik wird gänzlich verzichtet. Typische Füllgüter für den Viscofill S sind flüssige und pastöse Molkereiprodukte.

Beim Viscofill H wird das Ansaugen und Ausstoßen des Dosierguts über horizontale Drehventile (H) gesteuert. Der Viscofill H kann in eine automatische CIP-Reinigung eingebunden werden. [krones.com](http://krones.com)



### Markem-Imaje

Den Tintenstrahldrucker 9232 S hat Markem-Imaje mit Unternehmen der Getränkeindustrie für hohe Durchsatzraten der Abfülllinien entwickelt. Das Gerät pro Stunde bis zu 120.000 Dosen, Tetra Pak und Glas in gleichbleibender Qualität bedrucken. Die Verfügbarkeit liegt bei 99,9%, wenn ein spezieller Wartungsvertrag (SMILE) vorliegt. Tintenkartuschen lassen sich ohne Verschütten und ohne Unterbrechung des Druckvorgangs in weniger als 30 Sek tauschen. Lt. Hersteller weist der 9232 S die niedrigsten Gesamtbetriebskosten seiner Klasse auf. Druckkopf und Bedieneinheit bestehen aus Edelstahl. [markem-imaje.de](http://markem-imaje.de)



Glauco Cima, Commercial Director P.E. Labellers: Der Adhesleeve spart deutlich an Verpackung und Energie (Foto: mi)

### P. E. Labellers

P. E Labellers zeigte mit dem Adhesleeve eine Kreuzung aus Klebeetikett und Sleeve. Die Maschine kann bis zu 50.000 Gebinde/h etikettieren, die Sleeves werden nur zu 25% geschrumpft. Die Maschine auf der drinktec war für FrieslandCampina bestimmt, sie soll Kleinpackungen (Shots) für den Absatz in Saudi Arabien ausstatten. [pelabellers.com](http://pelabellers.com)